



## **Arbeitsblatt**

**Technische Beschreibung  
der  
Brandenburger Uniformknöpfe**





## Inhaltsverzeichnis

<b>Inhaltsverzeichnis</b> .....	<b>2</b>
<b>1 Allgemeines</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Technische Forderungen</b> .....	<b>3</b>
<b>3 Motivgestaltung</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Oberflächenbehandlung</b> .....	<b>3</b>
<b>5 Kennzeichnung</b> .....	<b>4</b>
<b>6 Ösenzugswiderstand</b> .....	<b>4</b>
<b>7 Werkstoffe</b> .....	<b>4</b>
7.1 Ausführung goldfarbig.....	4
7.2 Ausführung silberfarbig.....	4
7.3 Ausführung schwarz .....	5
<b>8 Maße</b> .....	<b>5</b>
<b>9 Ösenrichtung</b> .....	<b>5</b>
<b>10 Zeichnung</b> .....	<b>5</b>
10.1 Knopf 20,5 mm, kurze Öse.....	5
10.2 Knopf 16 mm, kurze Öse.....	6
10.3 Knopf 12 mm, Splint.....	6
<b>11 Normative Verweise</b> .....	<b>6</b>
<b>Literaturverzeichnis</b> .....	<b>7</b>

## Versionsnachverfolgung

Version	Datum	Vermerk
1.0	Mai 2019	Ursprungsdokument

## 1 Allgemeines

Die in dieser technischen Beschreibung festgelegten Uniformknöpfe Metall sind Teil der neuen Feuerwehrbekleidung gemäß der „Empfehlung des Landesfeuerwehrverbandes Brandenburg e.V. für die Dienstbekleidung und Dienstgradabzeichen der Feuerwehren im Land Brandenburg“ in der Version 1.2.

## 2 Technische Forderungen

Die Uniformknöpfe sind nach den Bildern unter Nummer 10 in fachgerechter Qualitätsarbeit herzustellen.

Alle Kanten müssen gratfrei und gebrochen sein.

Für alle nicht tolerierten Maße gelten die Freimaßtoleranzen DIN ISO 2768-1m (mittel).

## 3 Motivgestaltung

Der Knopf trägt das neue Feuerwehrsignet Brandenburg bestehend aus einer erhabenen stilisierten Flamme auf punktmattem Hintergrund. Der äußere Rand des Knopfes ist ebenfalls erhaben.



## 4 Oberflächenbehandlung

Das Oberteil des Knopfes muss eine seidenmatt glänzende Oberfläche aufweisen. Der Rand und die erhabenen Stellen der Flamme sind in der Handpolitur glänzend zu erstellen. Anschließend ist der Knopf allseitig mit farblosem Einbrennlack zu lackieren und nach den Vorgaben des Lackherstellers einzubrennen. Die Lackschicht beträgt mindestens 10µ.

## 5 Kennzeichnung

Jeder Artikel ist auf dem Unterteil mit einem Namen oder dem Kürzel des Herstellers sowie dem Außendurchmesser durch Prägung zu kennzeichnen.

## 6 Ösenauszugswiderstand

Prüfbedingungen:

Der Knopf wird auf eine ringförmige Unterlage aufgelegt und die Öse durch ein Gewicht von 20 kg (bei 12 mm nur 10 kg) für 5 Minuten belastet. Die Öse oder der Splint darf dabei nicht reißen.

## 7 Werkstoffe

### 7.1 Ausführung goldfarbig

Pos.	Menge	Bezeichnung	Beschreibung
1	1	Oberteil	Blech DIN EN 1652 - CuZn15 - 0,3 mm
2	1	Unterteil	Blech DIN EN 1652 - CuZn37 - 0,4 mm
3	1	Öse	Draht CuZn37 Ø 1,5 mm
3	1	Splint	Flachdraht CuZn37 0,8 x 1,7 mm
4	1	Pappeinlage	Pappe, 1,0 mm, beidseitig Maschinenglatt

### 7.2 Ausführung silberfarbig

Pos.	Menge	Bezeichnung	Beschreibung
1	1	Oberteil	Blech DIN EN 1652 - CuNi12Zn24 - 0,3 mm
2	1	Unterteil	Blech DIN EN 1652 - CuNi12Zn24 - 0,4 mm
3	1	Öse	Draht CuNi12Zn24 Ø 1,5 mm
3	1	Splint	Flachdraht CuZn37 0,8 x 1,7 mm
4	1	Pappeinlage	Pappe, 1,0 mm, beidseitig Maschinenglatt

## 7.3 Ausführung schwarz

Pos.	Menge	Bezeichnung	Beschreibung
1	1	Oberteil	Blech DIN EN 1652 - CuNi12Zn24 - 0,3 mm
2	1	Unterteil	Blech DIN EN 1652 - CuNi12Zn24 - 0,4 mm
3	1	Splint	Flachdraht CuZn37 0,8 x 1,7 mm
4	1	Pappeinlage	Pappe, 1,0 mm, beidseitig Maschinenglatt

## 8 Maße

Ausführung	Maß A	Maß B	Maß C	Maß D	Maß E	Maß F	Maß G	Gewicht ca.
20,5 kurze Öse	20,5	4,30	r=16,5	5,15	3,80	6,20	---	2,75 g
16,0 kurze Öse	16,0	4,40	r=13,5	5,00	4,15	7,00	---	1,90 g
12,0 Splint	12,0	3,80	r=10,5	4,80	20,0	---	1,70	1,45 g

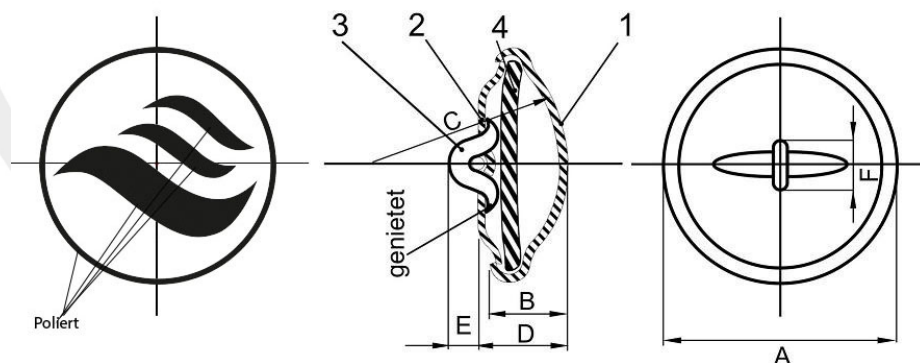
Angaben in mm sofern nicht anders angegeben

## 9 Ösenausrichtung

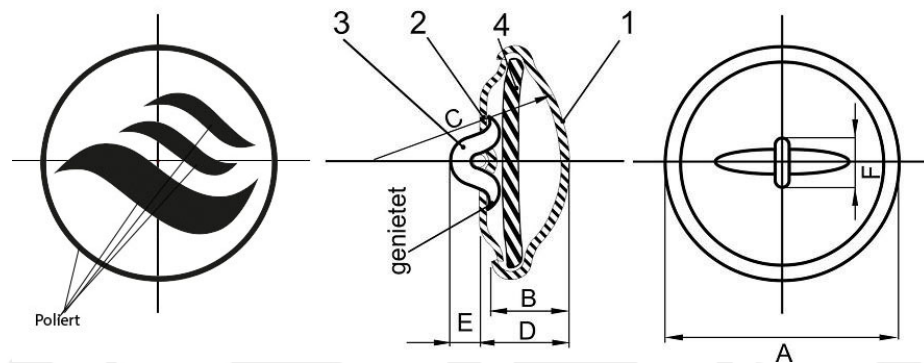
Die Öse ist bevorzugt in senkrechter Ausführung anzubringen.

## 10 Zeichnung

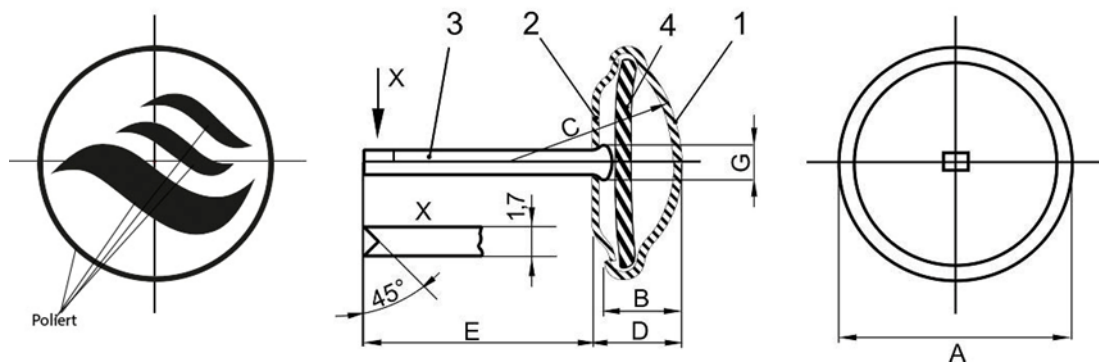
### 10.1 Knopf 20,5 mm, kurze Öse



### 10.2 Knopf 16 mm, kurze Öse



### 10.3 Knopf 12 mm, Splint



## 11 Normative Verweise

Bezugsquellen:

DIN, EN, ISO-Normen: gegen Gebühr beim Beuth-Verlag GmbH,  
10772 Berlin  
Internet: [www.beuth.de](http://www.beuth.de) (Informationen)



## Literaturverzeichnis

- Feuerwehrbekleidung Baden-Württemberg: Technische Beschreibung Knöpfe
- Internet

